

TGS816 用于检测可燃气体的传感器

特点:

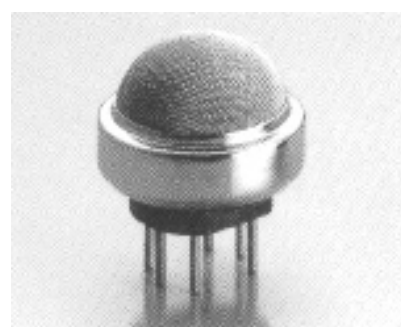
- * 对大范围的可燃气体有灵敏度
- * 对 甲烷、丙烷、丁烷的灵敏度很高
- * 使用寿命长，成本低
- * 陶瓷底座可在苛刻的环境下使用

应用:

- * 工业燃气泄漏与报警
- * 便携式燃气检测仪

费加罗传感器的敏感素子由二氧化锡 (SnO_2) 半导体构成，其在清洁的空气中电导率很低，当空气中被检测气体存在时，该气体的浓度越高传感器的电导率也会越高。使用简单的电路，就可以将电导率变化转换成与该气体浓度相对应的信号输出。

TGS816 不仅可检测多种可燃气体，而且采用了陶瓷底座，可耐受 200°C 高温的使用环境，对甲烷、丙烷与丁烷气体具有很高的灵敏度，是监控 LNG 与 LPG 最为理想的传感器。由于其对多种气体拥有灵敏度，可广泛运用于各种领域，因此是一款价廉物美的优秀传感器。



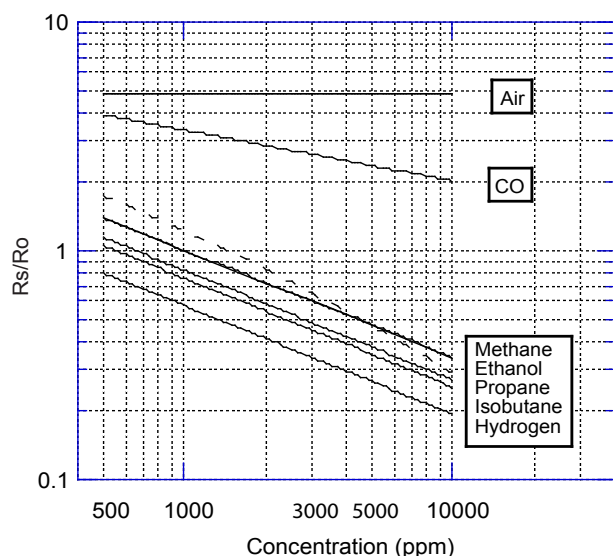
灵敏度特性:

下图所示在标准试验条件下（参见背面）测出具有代表性的灵敏度特性曲线。

纵坐标表示传感器电阻比 R_s/R_o ， R_s 与 R_o 的定义如下：

R_s = 传感器在各种浓度气体中的电阻值

R_o = 传感器在 1000ppm 甲烷中的传感器电阻值



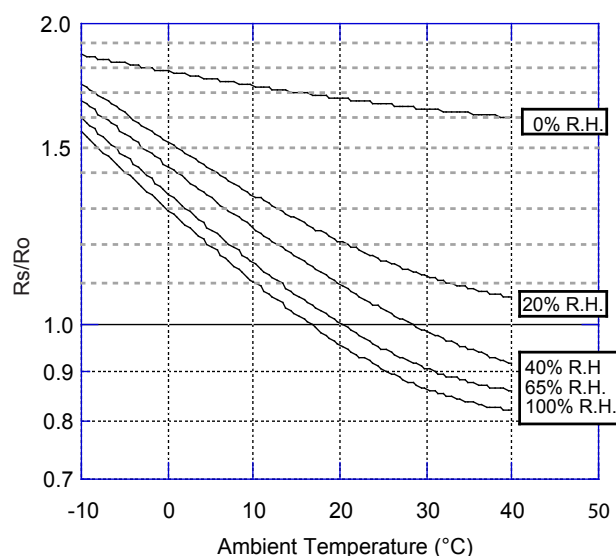
温/湿度特性:

下图为受温度、湿度影响具有代表性的特性曲线。

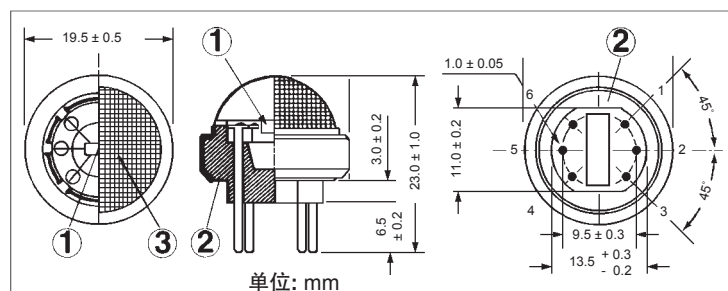
纵坐标表示传感器电阻比 R_s/R_o ， R_s 与 R_o 的定义如下：

R_s = 传感器在含有 1000ppm 甲烷气体各种温湿度下的电阻值

R_o = 传感器在含有 1000ppm 甲烷气体，温湿度为 20°C ，65% R.H. 时的电阻值



结构以及尺寸:



右边的电路图中表示了传感器的符号代码，上面的结构与尺寸图中表示了传感器的管脚号码。

如图所示，当传感器连接到基本电路时，负载输出电压 (V_{RL}) 的上升与传感器电阻 (R_S) 的下降将取决于对象气体检测浓度。

标准电路条件:

项目	符号	额定值	备注
回路电压	V_H	$5.0 \pm 0.2V$	AC 或 DC
电路电压	V_C	最大 24V	仅DC $P_S \leq 15mW$
负载电阻	R_L	可变	$0.45k\Omega$ min.

电气特性:

项目	符号	条件	规格
传感器电阻	R_S	甲烷 1000ppm	$5k\Omega \sim 15k\Omega$
传感器电阻的变化率	R_S/R_0	$\frac{R_S(\text{甲烷 } 3000\text{ppm/空气})}{R_S(\text{甲烷 } 1000\text{ppm/空气})}$	0.60 ± 0.05
加热器电阻	R_H	室温	$30.0 \pm 3.0\Omega$
加热器功耗	P_H	$V_H=5.0V$	835mW (典型)

标准测试条件:

TGS816 按照下述规定的标准条件进行测试时，必须符合上表中的电气特性。

测试条件: $20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$, $65 \pm 5\%R.H$

电路条件: $V_C=10.0 \pm 0.1V$ (AC 或 DC)

$V_H=5.0 \pm 0.05V$ (AC 或 DC)

$R_L=4.0k\Omega \pm 1\%$

电路条件: 7天以上

① 检测素子:

氧化铝陶瓷管中内置一个加热丝，表面烧结一层厚的 SnO_2 覆膜

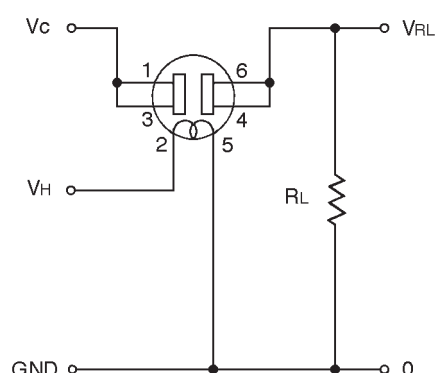
② 传感器基材:

氧化铝陶瓷

③ 阻火器:

SUS 316 100目双层丝网

管脚与基本测试回路:



功耗值 (P_S) 可通过下式求出:

$$P_S = \frac{(V_C - V_{RL})^2}{R_S}$$

传感器电阻 (R_S) 可根据 V_{OUT} (V_{RL}) 的测定值用下式求出:

$$R_S = \left(\frac{V_C}{V_{RL}} - 1 \right) \times R_L$$